



PRODUKTVIDEO ANSEHEN

HandyPROBE ™

DAS TRAGBARE KMG FÜR DEN FERTIGUNGSBEREICH

Das HandyPROBE™-System ist ein tragbares optisches KMG, das speziell für den Einsatz in Fertigungsbereichen entwickelt wurde.

Dank seiner Genauigkeit in Messtechnik-Qualität und seiner Fähigkeit zur dynamischen Referenzierung liefert die HandyPROBE präzise Ergebnisse, die von der Qualität des Messaufbaus, Unbeständigkeiten der Umgebung und vom Erfahrungsniveau des Benutzers unabhängig sind.

Da kein starrer Messaufbau erforderlich ist, können das Teil, der optische Tracker oder die kabellose Sonde während des Messvorgangs jederzeit frei bewegt werden, was den Prozess erheblich vereinfacht.

Das Messvolumen ist flexibel und kann daher einfach, dynamisch und ohne nennenswerte Genauigkeitseinbußen, wie sie bei konventionellen Bocksprüngen auftreten, erweitert werden. Darüber hinaus können mit der HandyPROBE geometrische Elemente an Teilen jeder Größe direkt im Fertigungsbereich gemessen werden.

GENAUIGKEIT

Dynamische Referenzierung: Mittels optischer Reflektoren wird ein Bezugssystem erstellt, das am Teil selbst „angedockt“ ist. Auf diese Weise wird die Genauigkeit im Fertigungsbereich optimiert.

Verlässliche Abnahmeprüfung: Da die Abnahmeprüfung nach ISO 10360-12 genormt und nach ISO 17025 akkreditiert ist, liefert die HandyPROBE exakte Ergebnisse, die von der Qualität des Messaufbaus unabhängig sind.

MOBILITÄT

Armfreies System: Da keine physische Verbindung zwischen der Sonde und dem System besteht, kann die HandyPROBE ganz leicht dorthin mitgenommen werden, wo sich das zu messende Teil befindet. Das tragbare System bietet maximale Vielseitigkeit und kann Objekte jeder Größe messen.

BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Kein starrer Aufbau erforderlich: In diesem maximal bedienerfreundlichen System können das Teil, der optische Tracker und die kabellose Sonde während der Messung in einem breiten und leicht erweiterbaren Messvolumen jederzeit frei bewegt werden.



FRAGEN SIE UNSERE EXPERTEN

- 1 Multifunktionstasten für einfachere Interaktion mit der Software
- 2 Robuste Bauweise für Zuverlässigkeit im Fertigungsbereich
- 3 Intelligenter Sondenadapter für einfachen Tasterwechsel mit Autoerkennung
- 4 Sofortige Messung

TECHNISCHE DATEN

Innovative Technologie, die Genauigkeit, Bedienerfreundlichkeit, Mobilität und eine hohe Geschwindigkeit für Ihre messtechnischen Anwendungen bietet.

		HandyPROBE Next™	HandyPROBE Next™ Elite
GENAUIGKEIT ⁽¹⁾		0,030 mm	0,025 mm
VOLUMETRISCHE GENAUIGKEIT ⁽¹⁾	9,1 m ³	0,086 mm	0,064 mm
	16,6 m ³	0,122 mm	0,078 mm
VOLUMETRISCHE GENAUIGKEIT (mit MaxSHOT 3D oder C-Link) ⁽²⁾	MaxSHOT Next™	0,060 mm + 0,025 mm/m	0,044 mm + 0,025 mm/m
	MaxSHOT Next™ Elite	0,060 mm + 0,015 mm/m	0,044 mm + 0,015 mm/m
MESSRATE		80 Messungen/Sekunde	
TEILGRÖSSENBEREICH (empfohlen)		0,2–6 m	
SOFTWARE		VXelements	
GEWICHT		Sonde: 0,5 kg C-Track: 5,7 kg	
ABMESSUNGEN (L x B x H)		Sonde: 68 x 157 x 340 mm C-Track: 1031 x 181 x 148 mm	
BETRIEBSTEMPERATURBEREICH		5–40 °C	
BETRIEBSFEUCHTIGKEITSBEREICH (nicht kondensierend)		10 – 90 %	
ZERTIFIKATE		EC-Konformität (Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie, Niederspannungsrichtlinie), kompatibel mit wiederaufladbaren Batterien (falls zutreffend), IP50, WEEE	
PATENTE		FR 2,838,198, EP (FR, UK, DE, IT) 1,492,995	

(1) Die Leistungsbewertung der HandyPROBE Next sowie der HandyPROBE Next|Elite (akkreditiert nach ISO 17025) basiert auf einem Teilverfahren gemäß der Norm ISO 10360-12: Antastabweichungen Maß und Form (6.2) und Längenmessabweichungen (6.4). Die Leistung wird mittels nachweisbarer Kugel- und Längenprüfkörper bewertet.

(2) Die volumetrische Genauigkeit des Systems bei Verwendung eines MaxSHOT 3D kann nicht höher als die Standardgenauigkeit für ein gegebenes Modell sein.



AMETEK GmbH | Division Creaform Deutschland
 Meisenweg 37
 D - 70771 Leinfelden-Echterdingen
 T.: +49 711 1856 8030 | F.: +49 711 1856 8099
creaform.info.germany@ametek.com | creaform3d.com



Autorisierter Vertriebshändler