

您准备好使用 便携式光学计量产品了吗？

通过 10 个简单的问题来评估您的质量控制和质量保证流程

- 1 瓶颈 | CMM 是否是您制造流程中的瓶颈？
- 2 CMM 超负荷使用 | CMM 是否经常因各种控制要求而被超负荷使用，而这影响了您的生产率？
- 3 时间 | 您是否正在寻找加速首件检测 (FAI) 的方法，因为在 CMM 上测量所有特征非常耗时？
- 4 停机时间 | 当 QA 专家在生产线上进行根本原因分析和实施纠正措施时，您是否正在寻找减少停机时间的方法？
- 5 公差 | 您是否在 CMM 上检测所有部件尺寸（有严格公差和无严格公差的尺寸）？
- 6 人力资源 | 您是否缺乏经验丰富且合格的人才来编程和操作 CMM？
- 7 部件尺寸 | 您生产的大型部件是否难以从生产车间转移到计量实验室？
- 8 材料 | 您是否生产由光亮材料（如抛光铝）制成的部件？
- 9 复杂性 | 您是否生产复杂的部件，如凹痕、深凹、自由曲面和有机表面？
- 10 成本 | 您是否正在考虑购买第二台 CMM，但昂贵的购置和维护成本，再加上培训和编程时间，使您对这种方法解决生产率问题的效率产生质疑？

如果您对 7 个或 7 个以上问题的回答都是“是”，那么便携式光学计量解决方案将非常适合您。

开始解决您的生产率问题并优化您的制造流程。

[转到下一步 >](#)