

# Sind Sie bereit für den Einsatz tragbarer optischer Messtechnik?

Überprüfen Sie Ihre QK- & QS-Prozesse mit 10 einfachen Fragen

- 1  **ENGPASS** | Ist die CMM der Engpass Ihres Fertigungsprozesses?
- 2  **ÜBERLASTETE CMM** | Ist die CMM regelmäßig durch alle Arten von Kontrollen überlastet und wirkt sich dies auf Ihre Produktivität aus?
- 3  **ZEIT** | Suchen Sie nach Möglichkeiten, Erstmusterprüfungen (FAIs) zu beschleunigen, da die Messung aller Merkmale mit der CMM sehr viel Zeit beansprucht?
- 4  **STILLSTANDSZEIT** | Suchen Sie nach Möglichkeiten, Stillstandszeiten zu begrenzen, wenn QS-Spezialisten Ursachenanalysen sowie Korrekturmaßnahmen an der Fertigungslinie durchführen?
- 5  **TOLERANZEN** | Prüfen Sie alle Teilabmessungen mit der CMM (solche mit geringen Toleranzen UND solche, die nicht kritisch sind)?
- 6  **RESSOURCEN** | Fehlen Ihnen erfahrene und qualifizierte Ressourcen für die Programmierung und Bedienung der CMM?
- 7  **TEILGRÖSSE** | Stellen Sie große Teile her, die nur schwer vom Fertigungsbereich zum Messlabor bewegt werden können?
- 8  **MATERIAL** | Stellen Sie Teile aus glänzenden Materialien her, wie etwa poliertem Aluminium?
- 9  **KOMPLEXITÄT** | Produzieren Sie komplexe Teile, etwa mit Dellen, Vertiefungen, freien Formen oder organischen Oberflächen?
- 10  **KOSTEN** | Haben Sie in Erwägung gezogen, eine zweite CMM zu erwerben? Die hohen Anschaffungs- und Wartungskosten zusätzlich zum Schulungs- und Programmieraufwand haben Sie jedoch an der Effizienz dieser Methode zur Behebung Ihrer Produktivitätsprobleme zweifeln lassen?

Wenn Sie 7 oder mehr Fragen mit JA beantwortet haben, **sind tragbare Messtechniklösungen für Sie geeignet.**

**Fangen Sie an, Ihre Produktivitätsprobleme zu beheben und Ihren Fertigungsprozess zu optimieren.**

[Weiter mit dem nächsten Schritt >](#)