

Êtes-vous prêt pour mettre en œuvre la technologie de métrologie portable ?

Évaluez vos processus d'AQ/CQ en 10 questions simples

- 1 **GOULET D'ÉTRANGLEMENT** | La MMT représente-t-elle un goulet d'étranglement dans votre processus de fabrication ?
- 2 **MMT SURCHARGÉE** | La MMT est-elle régulièrement surchargée de contrôles de tous types, ce qui affecte votre productivité ?
- 3 **TEMPS** | Cherchez-vous à accélérer les inspections du premier article (FAI), car la mesure de toutes les caractéristiques sur la MMT prend énormément de temps ?
- 4 **TEMPS D'ARRÊT** | Cherchez-vous à limiter les temps d'arrêt lorsque les experts du contrôle de la qualité effectuent des analyses de la cause profonde et appliquent des mesures correctives sur la chaîne de production ?
- 5 **TOLÉRANCES** | Effectuez-vous l'inspection de toutes les dimensions d'une pièce avec la MMT (même les dimensions aux tolérances strictes ET celles non essentielles) ?
- 6 **RESSOURCES** | Manquez-vous de ressources expérimentées et qualifiées pour programmer et assurer le fonctionnement de la MMT ?
- 7 **TAILLE DE PIÈCE** | Produisez-vous des pièces de grande taille, difficiles à déplacer entre le site de production et le laboratoire de métrologie ?
- 8 **MATÉRIAUX** | Produisez-vous des pièces à partir de matériaux brillants comme l'aluminium poli ?
- 9 **COMPLEXITÉ** | Produisez-vous des pièces complexes, dotées de surfaces organiques, de formes libres, avec des enfoncements ou des creux profonds ?
- 10 **COÛT** | Prévoyez-vous acheter une seconde MMT même si les coûts d'acquisition et d'entretien élevés et le temps requis pour la formation et la programmation vous font douter de l'efficacité de cette méthode pour résoudre vos problèmes de productivité ?

Si vous avez répondu OUI à au moins sept questions, **les solutions de métrologie optique portables pourraient vous convenir.**

Commencez à résoudre vos problèmes de productivité et à optimiser vos processus de fabrication.

[Passer à l'étape suivante >](#)