

# Sei pronto ad adottare la metrologia ottica portatile?

Analizza i tuoi processi di CQ con 10 facili domande

- 1  **RALLENTAMENTI** | La CMM causa rallentamenti nel tuo processo produttivo?
- 2  **SOVRAUTILIZZO DELLA CMM** | I carichi di lavoro della CMM per tutti i tipi di controlli sono eccessivi e pregiudicano la produttività?
- 3  **TEMPISTICHE** | Stai cercando un modo per velocizzare le ispezioni primo articolo (FAI), perché la misurazione di tutti i dettagli sulla CMM richiede molto tempo?
- 4  **TEMPI MORTI** | Stai cercando un modo per limitare i tempi morti quando gli specialisti di CQ eseguono le root cause analysis ed eseguono interventi correttivi sulla linea di produzione?
- 5  **TOLLERANZE** | Ispezionate tutte le dimensioni dei pezzi sulla CMM (sia quando le tolleranze sono strette E ANCHE quando non lo sono)?
- 6  **RISORSE** | Ti manca personale esperto e qualificato in grado di programmare e utilizzare la CMM?
- 7  **DIMENSIONI DEI PEZZI** | Produci pezzi di grandi dimensioni che è difficile trasferire dal piano di produzione al laboratorio di metrologia?
- 8  **MATERIALE** | Produci pezzi realizzati con materiali lucidi, come alluminio lucidato?
- 9  **COMPLESSITÀ** | Produci pezzi complessi che presentano infossamenti, incavi profondi, forme libere e superfici organiche?
- 10  **COSTI** | Hai considerato l'acquisto di un'altra CMM, ma i costi aggiuntivi di acquisto e manutenzione, oltre a formazione e tempi di programmazione, ti hanno fatto dubitare dell'efficienza di questo approccio per risolvere i tuoi problemi di produttività?

Se hai risposto SÌ ad almeno 7 domande, le soluzioni di metrologia ottica portatile sono ideali per te.

Incomincia a risolvere i tuoi problemi di produttività e a ottimizzare i tuoi processi di produzione.

[Passa alla prossima fase >](#)