

휴대용 광학 측정 기술을 적용할 필요가 있습니까?

10가지 간단한 질문으로 QC 및 QA 프로세스 평가

- 1 **병목 현상** | CMM이 제조 공정에 병목 현상을 일으킵니까?
- 2 **CMM 과부하** | 갖은 종류의 제어 장치로 CMM에 자주 과부하가 걸려 생산성에 영향을 미칩니까?
- 3 **시간** | CMM에서 모든 요소를 측정하는 데 시간이 오래 걸리는 문제로 초도품 검사(FAI) 속도를 높일 방법을 찾고 있습니까?
- 4 **가동 중지 시간** | QA 전문가가 근본 원인 분석을 수행하고 생산 라인을 조정하는 조치를 실행하는 동안 가동을 중단해야 하는 시간을 줄이거나 없앨 방법을 찾고 있습니까?
- 5 **허용오차** | CMM에서 모든 부품의 치수를 검사합니까 (즉, 허용오차가 작은 주요부품 및 허용오차가 중요하지 않은 부품을 모두 함께 검사)?
- 6 **인적 자원** | CMM을 프로그래밍하고 운영할 자격이 있는 숙련된 인력이 부족합니까?
- 7 **부품 크기** | 생산 현장에서 측정 실험실로 이동하기 어려운 대형 부품을 생산합니까?
- 8 **재료** | 연마 알루미늄과 같이 광택이 있는 재료로 만들어진 부품을 생산합니까?
- 9 **복잡도** | 함몰, 깊은 포켓, 자유형 및 유기적 표면과 같은 복잡한 부품을 생산합니까?
- 10 **비용** | 추가 CMM 구입을 고려했지만 비싼 구입 비용과 높은 유지보수 비용, 그리고 담당자에게 부여 될 교육시간 및 프로그래밍 시간 때문에 생산성 문제를 해결하는 데 있어 추가 도입이 효과적일지 의문을 품었던 적이 있습니까?

7개 이상 질문에 '예'로 답했다면 휴대용광학 측정 솔루션이 귀하에게 적합한것입니다.

지금 바로 생산성 문제를 해결하고 제조공정을 최적화하십시오.

[다음 단계로 이동 >](#)