

# Você está pronto para implementar a metrologia óptica portátil?

Avalie seus processos de CQ e GQ com 10 perguntas fáceis

- 1  **GARGALO** | A CMM é o gargalo de seu processo de fabricação?
- 2  **CMM SOBRECARRREGADA** | A CMM é regularmente sobrecarregada por todos os tipos de controles, impactando, assim, a produtividade?
- 3  **TEMPO** | Você está procurando maneiras de acelerar as inspeções do primeiro artigo (FAIs), porque medir todos os recursos na CMM leva muito tempo?
- 4  **TEMPO DE INATIVIDADE** | Você está procurando maneiras de limitar o tempo de inatividade quando os especialistas em controle de qualidade realizam análises de causa raiz e implementar ações corretivas na linha de produção?
- 5  **TOLERÂNCIAS** | Você inspeciona todas as dimensões de peça na CMM (tanto aquelas com tolerâncias rigorosas COMO aquelas não são essenciais)?
- 6  **RECURSOS HUMANOS** | Você não possui profissionais experientes e qualificados para programar e operar a CMM?
- 7  **TAMANHO DE PEÇA** | Você produz peças grandes e difíceis de mover da área de produção para o laboratório de metrologia?
- 8  **MATERIAL** | Você produz peças feitas de materiais brilhantes, como alumínio polido?
- 9  **COMPLEXIDADE** | Você produz peças complexas, como indentações, com cavidades, formas livres e superfícies orgânicas?
- 10  **CUSTO** | Você chegou a considerar comprar uma segunda CMM, mas os altos custos de aquisição e manutenção, somados ao tempo de treinamento e programação, fizeram você questionar a eficiência desse método para resolver seus problemas de produtividade?

Se sua resposta foi SIM para 7 ou mais perguntas, **então as soluções portáteis de metrologia óptica são apropriadas para você.**

**Comece a resolver seus problemas de produtividade e a otimizar seu processo de fabricação.**

[Ir para o próximo passo >](#)