

¿Está listo para implementar la metrología óptica portátil?

Evalúe sus procesos de control de calidad y garantía de calidad con 10 sencillas preguntas

- CUELLO DE BOTELLA** | ¿La CMM es el cuello de botella de su proceso de fabricación?
- CMM SOBRECARGADA** | ¿La CMM se ve sobrecargada regularmente con todo tipo de controles que afectan su productividad?
- TIEMPO** | ¿Está buscando maneras de acelerar sus inspecciones del primer artículo (FAI) debido a que la medición de todas sus características en la CMM toma demasiado tiempo?
- TIEMPO DE INACTIVIDAD** | ¿Está buscando maneras de limitar el tiempo de inactividad cuando los especialistas de garantía de calidad realizan análisis de causa raíz e implementan medidas correctivas en la línea de producción?
- TOLERANCIAS** | ¿Inspecciona todas las dimensiones de las piezas en la CMM (las de tolerancias estrechas y también las que no tienen ninguna tolerancia crítica)?
- RECURSOS** | ¿Carece de recursos humanos con experiencia y calificados para programar y operar la CMM?
- TAMAÑO DE LA PIEZA** | ¿Usted produce piezas grandes que son difíciles de mover del taller de producción al laboratorio de metrología?
- MATERIALES** | ¿Produce piezas fabricadas con materiales brillantes, como el aluminio pulido?
- COMPLEJIDAD** | ¿Produce piezas complejas, tales como abolladuras, bolsas profundas, superficies de forma libre y superficies orgánicas?
- COSTO** | ¿Consideró comprar una segunda CMM, pero su adquisición costosa y sus costos de mantenimiento, sumados al tiempo de capacitación y programación le hicieron cuestionarse la eficiencia de este método para resolver sus problemas de productividad?

Si respondió SÍ a 7 o más preguntas, **las soluciones de metrología óptica portátil son apropiadas para usted.**

Comience a resolver sus problemas de productividad y a optimizar su proceso de fabricación.

[Avanzar al próximo paso >](#)